

Anziehvorschrift Zylinderkopf

Tightening Instructions for Cylinder Head

Instructions de serrage pour culasse

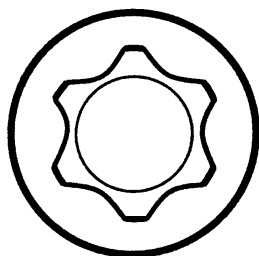
Prescripciones de apriete para culatas

535.740

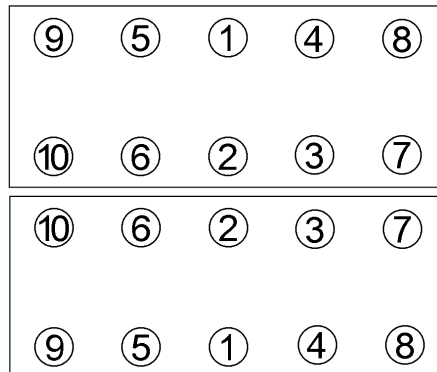
passend für / suitable for
adaptable à / adaptable a



Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete
Tête de vis / Cabeza de tornillo



535.860
M 11x1,5x170



Anziehen/
Tightening/
Serrage/
Apriete

M11
20 Nm
40 Nm
➤ 90°
➤ 90°

M8
15 Nm
➤ 90°

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

Ø 98,7 mm; ÷ 1,1 mm

Mot: M 273.961,963,965

S500 (W221), CL500 (C216)
GL500 (X164), SL500 (R230)

links/left/gauche/izquierda/sinistra

Elring-Serviceteam
Fon +49 7123 724 799
Fax +49 7123 724 798
service@elring.de

24/11/12

535.740